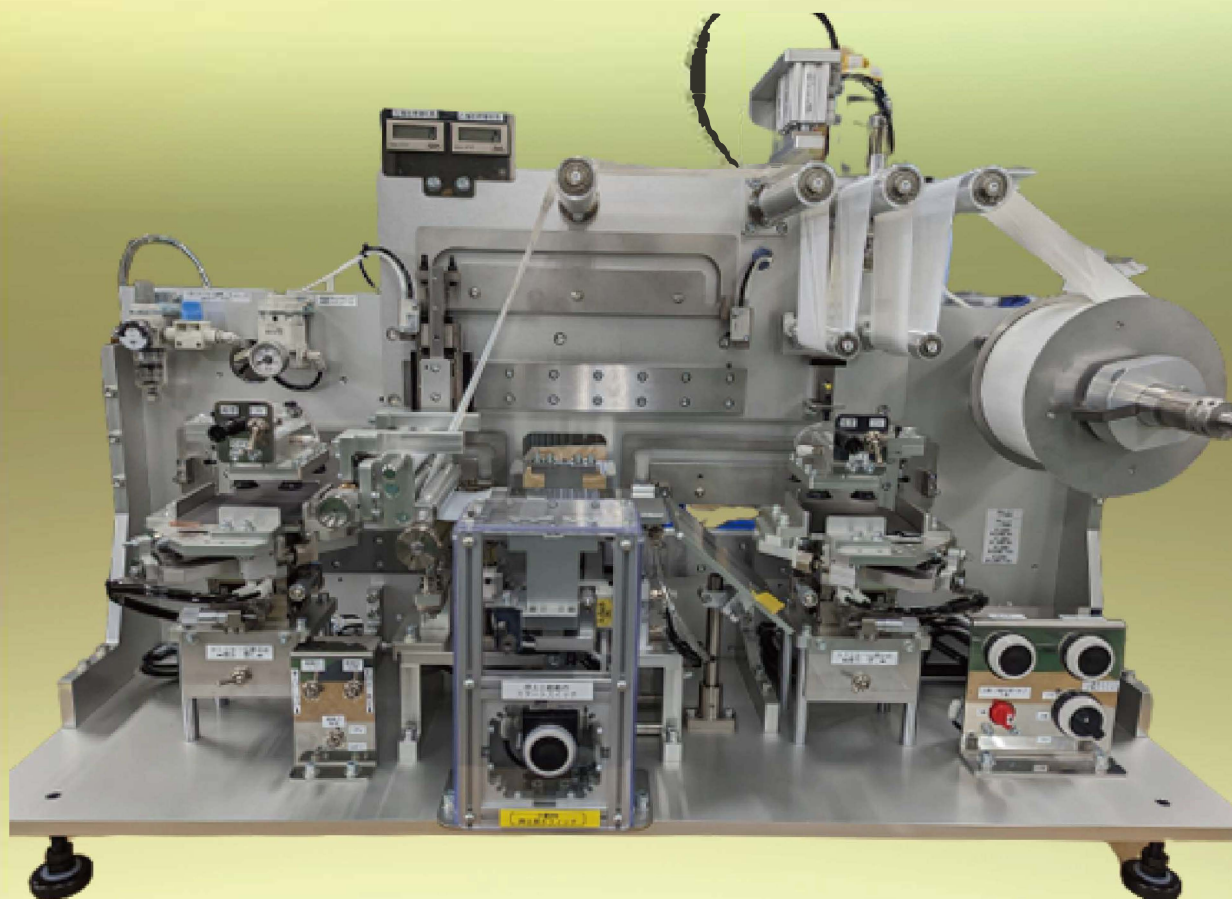


手動式積層装置 つづら折りタイプ TM-BLM-MT

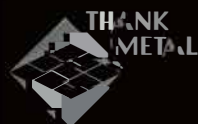


■ 装置概要

- ・本装置はリチウムイオン二次電池の積層工程において、正極・負極及びセパレータを交互に精度良く手動で積み重ねる装置です。
- ・積層の工程は、ロール供給されるセパレータをつづら折りで繰り返し折り曲げたスペースに正極及び負極を交互に供給し積層を行います。

■ 特長

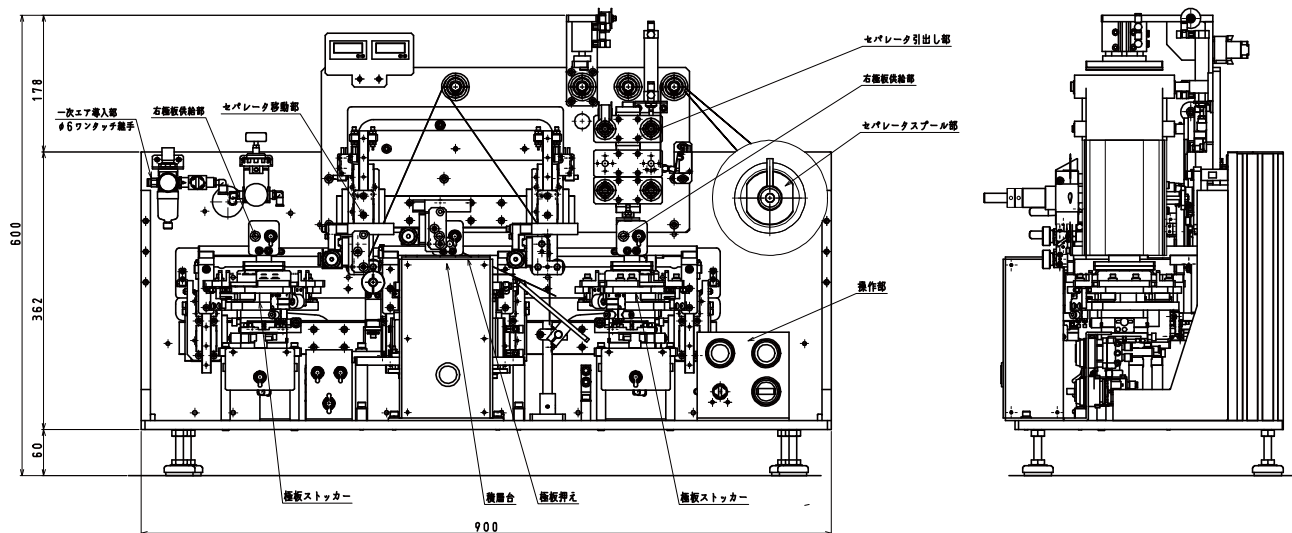
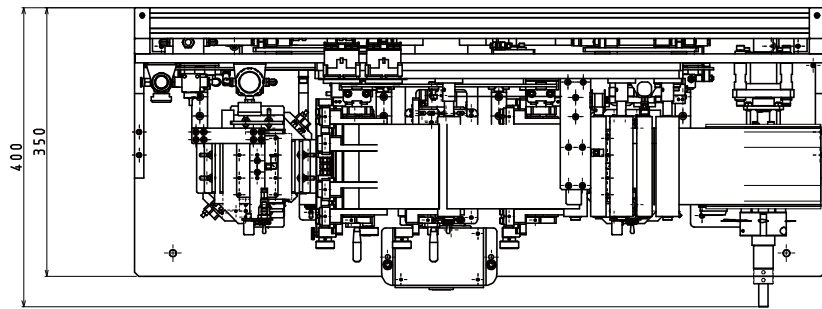
- ・小型 (W900mmXD400mmXH600mm) ・軽量 (約 70 kg) ですので、設置場所を選びません。
- ・つづら折りされたセパレータの間に正極と負極を交互に重ねる受け台があり、受け台高さが一定になるよう上下に動作します。積層中の極板の上面を常に押えるプレートが左右にあり積層体の位置ずれを防止すると共に、セパレータを折り返す際のガイドになります。
- ・ワーク固定治具には、テープを貼り付けるための溝が有るため、テープ貼りが簡単にできます。
- ・極板寸法は最小 50mmX50mm、最大 100mmX100mm です。



株式会社サンクメタル

THANK-METAL CO.,LTD.

■装置図面



■装置仕様

電 極	ス ト ッ ク 量	厚さ最大 : 10mm
	サ イ ズ	最小 : 50mmx50mm、最大 : 100mmX100mm (タブを除くサイズ)
セパレータ	セパレータ幅	最大 : 105mm (納入時仕様 94mmX90mm)
	最大ロール径	200mm
	内径	3インチ
	供給方式	ロール専用
積層部	積層厚さ	最大15mm
	取り出し治具	サイズ別に取出し治具付属
ユーティリティ	供給電源	AC100V 15A (真空ポンプ組込みの場合)
	装置寸法	W900mm X D400mm X H600mm
	圧空	0.4MPa以上
	装置重量	約70Kg
操作方式	手動式	



株式会社 サンクメタル

THANK-METAL CO., LTD.

<http://www.thank-metal.com>

本社 / 三木工場 〒673-0756 兵庫県三木市口吉川町南畑字住泉寺 403 番地

社工場 〒673-1465 兵庫県加東市喜田 1 丁目 5 番 12 号

神戸支社 〒651-0084 兵庫県神戸市中央区磯辺通 3-2-11 三宮ファーストビル 303 号

東京営業所 〒130-0013 東京都墨田区錦糸町 1-2-1 アルカセントラル 14F

TEL.0794-88-2177 FAX.0794-88-2271

TEL.0795-43-9028 FAX.0795-43-9020

TEL.078-252-1670 FAX.078-252-1678

TEL.03-6853-6663 FAX.03-6853-6776