

エアーハイドロ式加熱ロールプレス

RH-0307-2525-H



■ 装置概要

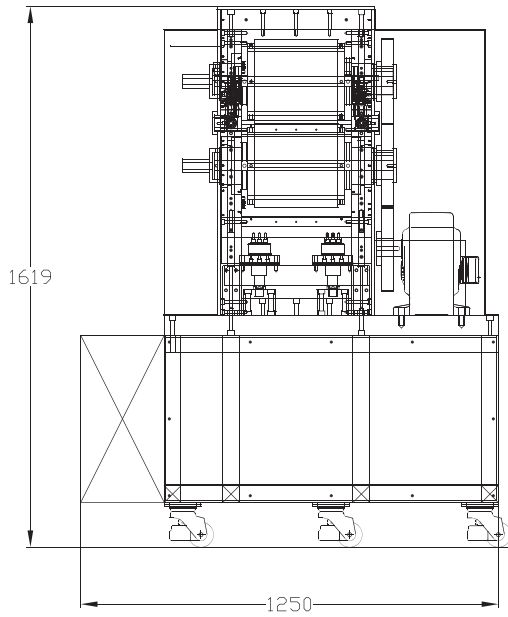
本機は、アルミ箔・銅箔等の薄箔に活物質を塗布したものの充填量をもつて精度よく圧延する機械です。

■ 特徴

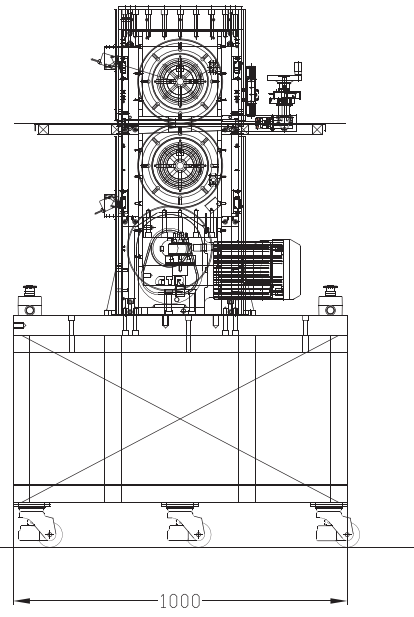
- ・加圧方法はエアーハイドロ式で、最大加圧圧力7 t。
- ・ロール間クリアランス設定は、ハンドルを回すだけで容易に設定が可能。
- ・安全装置はリミットスイッチ付透明カバーを4か所取付。
- ・電磁ブレーキ付モーターで即時停止機能付
- ・クリアランス表示はデジタルで1 μ mまで表示できます。

■装置図面

正面図



側面図



■主要部写真

操作盤



ロール部



■装置標準仕様

加 圧 方 法	エアーハイドロ式
加 圧 能 力	最大7 t (最大加圧圧はご相談により変更可能)
加 圧 表 示	デジタル表示 0.1トン単位
送 り 速 度	最大5.0m/min
ロ ー ル 径	Φ250
ロ ー ル 幅	250mm (有効幅 220mm)
ロ ー ル 材 質	SKD11ハードクロムメッキ
ロ ー ル 硬 度	HV750
ロ ー ル 精 度	振れ2.5μm以内
ク リ ア ラ ンス 表 示	デジタル表示 1μm単位
加 熱 方 法	ロール内ヒータ内蔵
加 熱 制 御	上下ロールに温度センサー取付
加 熱 能 力	最大180℃
電 源 / 電 圧	AC200V 三相 40A
装 置 外 形	W600 X H1619 X D1250 mm
装 置 重 量	約1600kg

*標準仕様以外のご要望がございましたらご相談ください。
柔軟に対応いたします。



株式会社 サंकメタル

THANK-METAL CO., LTD.

<http://www.thank-metal.com>

本社 / 三木工場 〒673-0756 兵庫県三木市口吉川町南畑字住泉寺 403 番地

社工場 〒673-1465 兵庫県加東市喜田 1 丁目 5 番 12 号

神戸支社 〒651-0084 兵庫県神戸市中央区磯辺通 3-2-11 三宮ファーストビル 303 号

東京営業所 〒130-0013 東京都墨田区錦糸町 1-2-1 アルカセントラル 14F

TEL.0794-88-2177 FAX.0794-88-2271

TEL.0795-43-9028 FAX.0795-43-9020

TEL.078-252-1670 FAX.078-252-1678

TEL.03-6853-6663 FAX.03-6853-6776