

CH-40100-3R



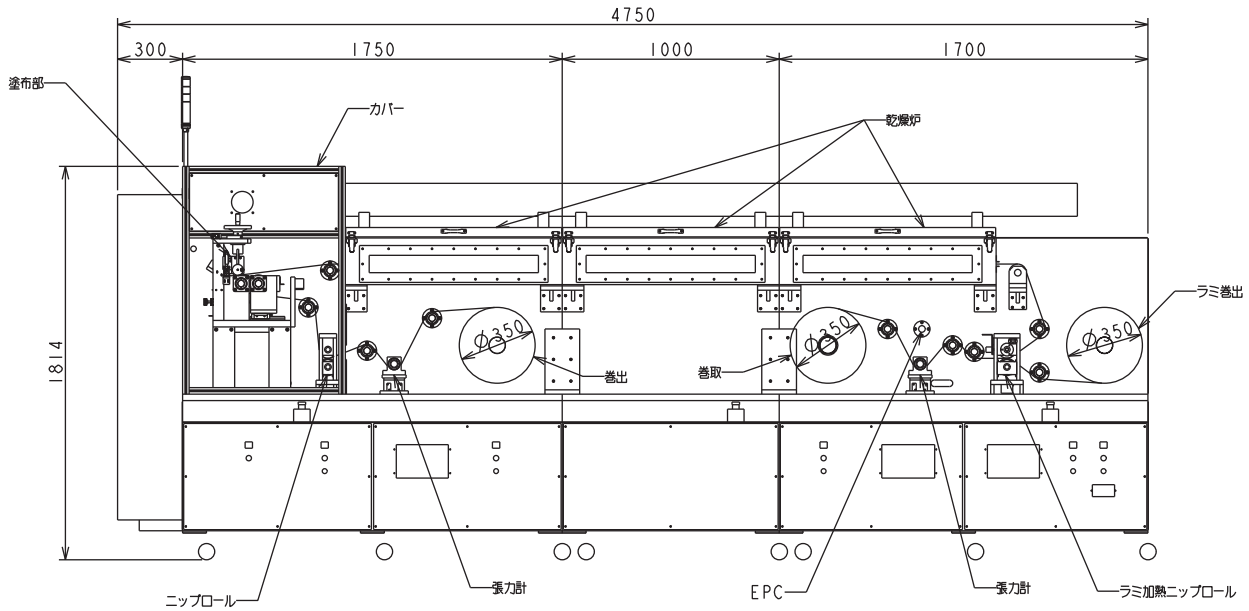
■ 装置概要

本機は各種金属箔やフィルムに低粘度から中粘度材料を精度良くコーティングし、その後コーティングした材料を乾燥し、その上にフィルムをラミネートする装置です。

■ 装置構成

1. 巻出装置 : テンションコントロール機構
2. 塗布ヘッド : ダイレクトコート・転写コート (間欠・裏面塗布可能) / グラビアコート (選択)
3. 乾燥装置 : 乾燥炉は熱源及びブロワー一体型ユニット内蔵
有効炉長 : 1000 mm × 3 炉 (選択)
乾燥能力 : 40℃～ 180℃
4. 巻取装置 : エアーチャック方式 耐荷重 MAX50 kg
5. ラミネート機構 : フィルムラミネーター

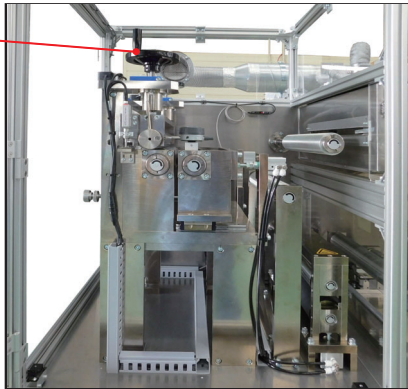
■ 装置寸法



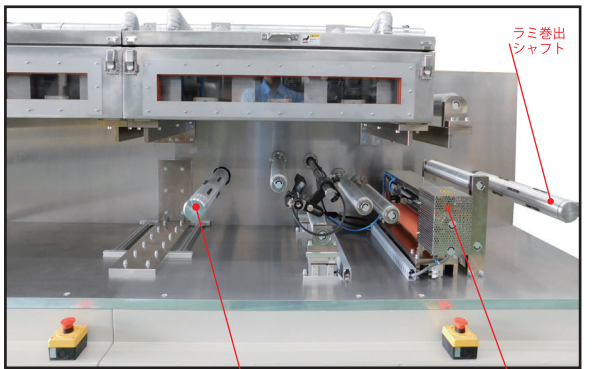
■ 主要部写真

塗布ヘッド部

クリアランス調整
ハンドル



ラミネートシール部



基材巻取
シャフト

ラミ巻出
シャフト

ラミ加熱
ニップロール

■ 装置標準仕様

塗布方式	ダイレクトコート/転写コート(間欠塗布)
塗布ロール幅	400mm(塗布幅:MAX.350mm)
対応基材の種類	各種金属箔、各種樹脂フィルム
対応基材の厚み	10μm~300μm
塗布材料粘度	1,000 mPa・s ~ 20,000 mPa・s
乾燥方式	熱源及びブロー一体型ユニット内蔵
乾燥炉	炉長1000mm X 3炉
乾燥能力	40~180℃
巻出装置	ワーク固定:エアチャック方式 テンションコントローラ
巻取装置	回転方向:正回転、逆回転
ロールクリアランス	デジタルクリアランス表示装置付 設定・表示 0.001mm~2.0mmまで可能
塗布速度	0.2m/min.~5.0m/min
装置外形	W4750 X H1814 X D1350
装置重量	3000kg
組み込み可能装置	UV照射装置、コロナ処理装置、イオナイザー、除塵装置

*標準仕様以外のご要望がございましたらご相談ください。
柔軟に対応いたします。



株式会社 サंकメタル

THANK-METAL CO., LTD.

<http://www.thank-metal.com>

本社 / 三木工場 〒673-0756 兵庫県三木市口吉川町南畑字住泉寺 403 番地
 社工場 〒673-1465 兵庫県加東市喜田 1 丁目 5 番 12 号
 神戸支社 〒651-0084 兵庫県神戸市中央区磯辺通 3-2-11 三宮ファーストビル 303 号
 東京営業所 〒130-0013 東京都墨田区錦糸町 1-2-1 アルカセントラル 14F

TEL.0794-88-2177 FAX.0794-88-2271
 TEL.0795-43-9028 FAX.0795-43-9020
 TEL.078-252-1670 FAX.078-252-1678
 TEL.03-6853-6663 FAX.03-6853-6776